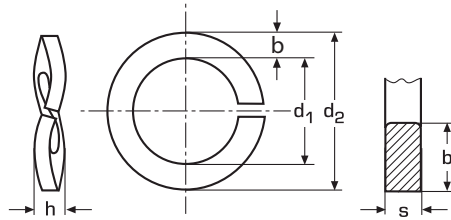



DIN 128B

Podkładka sprężysta
 Forma B
 1.4310 / A4



d1	dla gwintu	d2	h min.	h max.	s	b	
5,1	M 5	9,2	1,50	1,70	1,0	1,8	1000
6,1	M 6	11,8	2,00	2,20	1,3	2,5	1000
8,1	M 8	14,8	2,45	2,75	1,6	3,0	1000
10,2	M 10	18,1	2,85	3,15	1,8	3,5	1000
12,2	M 12	21,1	3,35	3,65	2,1	4,0	500
16,2	M 16	27,4	4,50	5,10	5,1	5,0	250