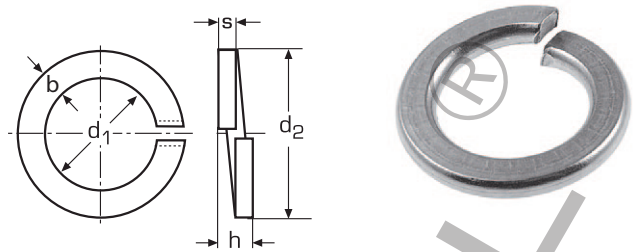



# DIN 127B

PN 82008



Podkładka sprężysta  
 Forma B  
 1.4310 / A4

d1	dla gwintu	d2	h	s	b	
2,1	M 2	4,4	1,0	0,5	0,9	1000
2,3	M 2,3	4,8	1,4	0,6	1,0	1000
2,6	M 2,5	5,1	1,4	0,6	1,0	1000
3,1	M 3	6,2	1,6	0,8	1,3	1000
3,5	M 3,5	6,7	1,8	0,8	1,3	1000
4,1	M 4	7,6	1,8	0,9	1,5	1000
5,1	M 5	9,2	2,4	1,2	1,8	1000
6,1	M 6	11,8	3,2	1,6	2,5	1000
7,1	M 7	12,8	3,2	1,6	2,5	1000
8,1	M 8	14,8	4,0	2,0	3,0	1000
10,2	M 10	18,1	4,4	2,2	3,5	500
12,2	M 12	21,1	5,0	2,5	4,0	500
14,2	M 14	24,1	6,0	3,0	4,5	500
16,2	M 16	27,4	7,0	3,5	5,0	500
18,2	M 18	29,4	7,0	3,5	5,0	200
20,2	M 20	33,6	8,0	4,0	6,0	200
22,5	M 22	35,9	8,0	4,0	6,0	100
24,5	M 24	40,0	10,0	5,0	7,0	100
27,5	M 27	43,0	10,0	5,0	7,0	50
30,5	M 30	48,2	12,0	6,0	8,0	50
33,5	M 33	48,2	12,0	6,0	8,0	50
36,5	M 36	58,2	12,0	6,0	10,0	50
39,5	M 39	61,2	12,0	6,0	10,0	25
42,5	M 42	68,2	14,0	7,0	12,0	25
45,5	M 45	71,2	14,0	7,0	12,0	25
49,0	M 48	75,0	14,0	7,0	12,0	25